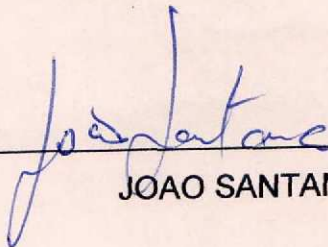


DECLARAÇÃO

A ASSOCIAÇÃO NOVA VIDA (ARA). CNPJ: 80.925.506/0001_40, situada a Av . Pres. JOHN KENNEDY nº 520- Jataizinho-Pr, seu responsável Sr, JOAO SANTANA, declara que recebeu doação de alimentos (conforme relacionado abaixo) de Antigomobilismo Memória e Patrimônio Cultural - AMPC, CNPJ 04.953.623/0001-30, organização da sociedade civil de interesse público (OSCIP), os quais foram arrecadados No 5º ENCONTRO DE MOTOS E CARROS ANTIGOS DE JATAIZINHO, realizado no dia 16 e 17 de maio de 2009 na Praça da Matriz em Homenagem aos 114 anos do falecimento de Frei Tlomotio de Castelnuevo

Por ser verdade firmo a presente.

Jataizinho, ___ junho de 2009.



JOAO SANTANA

Relação de alimentos doados:

- 1) FEIJÃO 28 QUILOS
- 2) ARROZ 30 QUILOS
- 3) AÇUCAR 10 QUILOS
- 4) MACARRÃO 06 QUILOS
- 5) FARINHA DE TRIGO 07 QUILOS
- 6) FUBÁ 02 QUILOS
- 7) SAL 02 QUILOS
- 8) OLEO DE SOJA 04 LITROS
- 9) EXTRATO DE TOMATE 02 LATAS

80925506/0001-40

ASSOCIAÇÃO DE RECUPERAÇÃO DO
ALCOOLATRA DE JATAIZINHO

CEP 86210-000
JATAIZINHO - PR